

BDG Boitier Détection de Gaine



BDG

6. Caractéristiques :

Fonctionnelles :

Dimension des gaines Rectangulaires à équiper : de 300 à 800 mm de large.

Dimension de gaines cylindriques à équiper : de 250 à 500 mm de diamètre.

Electriques :

Voir les caractéristiques du détecteur OX-8.

Mécaniques :

HxLxP : 122*120*87 mm (sans les tubes)

Poids du BDG sans le détecteur : 450 g

Couleur: ABS gris clair et capot transparent.

Environnement :

Température de stockage : -20°C, +70°C

Temp. de fonctionnement : -10°C, +55°C

IP 42 - IK 07

Conformité :

Conforme NF S 61961.

1. Généralités :

Le Boîtier détecteur de gaine permet de détecter la fumée à l'intérieur d'une gaine de ventilation. Ce boîtier de gaine dont le couvercle est transparent doit être associé avec un détecteur OX-8 de la marque NEUTRONIC. Ce boîtier est constitué d'autre part du tube d'aspiration (ajustable), d'un tube de refoulement (ajustable), et d'un témoin mécanique permettant de s'assurer de la circulation de l'air dans le boîtier.

2. Contenu de l'emballage :

- 1 notice
- 1 Boîtier + 2 tubes ajustables + 2 presses étoupes.

3. Information :

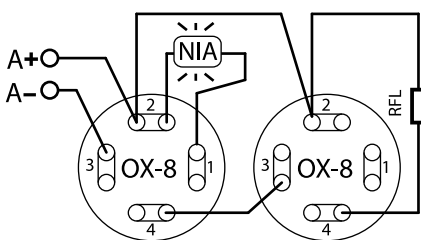
L'installation de ce produit doit être réalisée de préférence par un électricien qualifié. Lire la notice avant d'effectuer l'installation. Tenir compte du lieu de montage spécifique au produit. Une installation et une utilisation incorrectes peuvent entraîner des risques de choc électrique ou d'incendie. Ne pas démonter le produit. Tout démontage ou réparation non autorisé annule l'intégralité des responsabilités, droits à remplacement et garanties.

4. Détecteur OX-8 (non fourni) :

Ce détecteur est conforme aux dernières normes en vigueur (voir notice de montage EN 54-7).

Ce détecteur est associé avec le DAD S4 T1 et la BAYA (Type1 conventionnel).

5. Schéma de raccordement du détecteur :

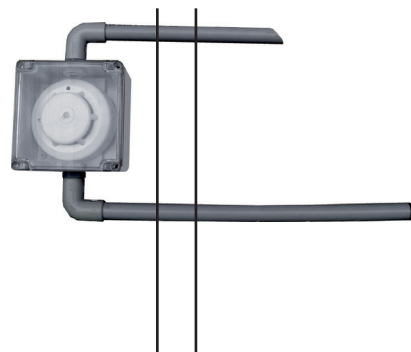


7. Principe de fonctionnement :

Ce détecteur est conforme aux dernières normes en vigueur (voir notice de montage EN 54-7).

Ce détecteur est associé avec le DAD S4 T1 et la BAYA (Type 1 conventionnel).

Ce détecteur de gaine est sensible aux fumées et gaz de combustion et s'installe en aval des caissons de traitement d'air ou à l'origine des conduits de distribution. Lors de son déclenchement, il doit commander automatiquement par l'intermédiaire de la centrale, l'arrêt du ventilateur, la fermeture d'un registre métallique situé en aval des filtre et s'il y a lieu, la coupure de l'alimentation électrique des batteries de chauffe.



Tubes à couper en fonction des dimensions de la gaine. Proportion à respecter entre les 2 tubes :

L'extrémité du tube de refoulement biseauté doit se trouver au centre de la gaine et le tube d'aspiration doit au moins mesurer 5 cm de plus que le tube de refoulement.